(51) Int.Cl.6

# (19)日本国特許庁(JP) (12) 特 許 公 報(B2)

(11)特許番号

# 第2866155号

(45)発行日 平成11年(1999) 3月8日

識別記号

(24)登録日 平成10年(1998)12月18日

(01) 1110.01.	IBACA THEY . A	1 1
B 3 2 B 15/08		B 3 2 B 15/08 R
		J
C 0 8 G 73/10		C 0 8 G 73/10
C08L 79/08		C 0 8 L 79/08 A
		請求項の数1(全 7 頁)
(21)出願番号	<b>特願平2</b> -155067	(73)特許権者 999999999
		日本電信電話株式会社
(22)出願日	平成2年(1990)6月15日	東京都新宿区西新宿 3 丁目19番 2 号
		(72)発明者 松浦 徹
(65)公開番号	特開平4-47933	東京都千代田区内幸町1丁目1番6号
(43)公開日	平成4年(1992)2月18日	日本電信電話株式会社内
審査請求日	平成8年(1996)9月27日	(72)発明者 佐々木 重邦

FΙ

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号

西 史郎

日本電信電話株式会社内

日本電信電話株式会社内

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号

(74)代理人 弁理士 中本 宏 (外2名)

審查官 鴨野 研一

(72)発明者

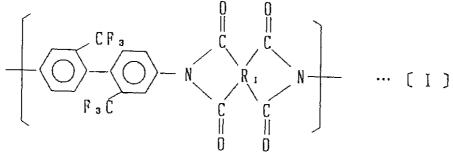
最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 ポリイミド - 金属複合フィルム

# (57)【特許請求の範囲】

【請求項1】ポリイミド層と金属層が主構成要素である\*

\*ポリイミド - 金属複合フィルムにおいて、該ポリイミド 層が、下記一般式1:



(式中R1は4価の有機基を示す)で表される繰返し単位 を有するポリイミド、ポリイミド共重合体、又はポリイ ミド混合物で形成されていることを特徴とするポリイミ ド-金属複合フィルム。

# 【発明の詳細な説明】

[産業上の利用分野]

本発明は、ポリイミド - 金属複合フィルムに係わり、 特に誘電率が小さく、更に透明性に優れたポリイミドを

用いたポリイミド - 金属複合フィルムに関する。 [ 従来の技術]

プラスチック層と金属層からなるプラスチック - 金属 複合フィルムは、種々の用途に用いられている。例えば 銅箔などの金属箔との絶縁性のプラスチックフィルムか らなるフレキシブルプリント配線板は、民生用、情報通 信用などに広く用いられている。このフレキシブルプリ ント基板に用いられるプラスチック - 複合フィルムに は、いくつかの性能が要求される。フレキシブルプリン ト基板上に電子部品を組込む場合には、半田を用いるた めフレキシブルプリント基板用のプラスチック - 金属複 合フィルムには耐熱性が要求される。またフレキシブル プリント基板に搭載される電子部品が高速化されてきて いることから、プリント基板上の配線も高速化が要求さ れる。配線の高速化を達成するためには、フレキシブル プリント基板に使用されるプラスチックの誘導率が小さ いことが要求される。

またフレキシブルプリント基板以外の用途としては人 工衛星の外側に使用し、人工衛星内部を一定温度に保持 する役割を持っている熱制御材料がある。この熱制御材 料に用いられるプラスチック - 金属複合フィルムは、宇 宙空間で用いられるために耐熱性に優れていることが要 求されると共に、プラスチック層を通過してきた太陽光 を金属層で反射する機能が要求されることから、プラス チック層には透明性が要求される。

プラスチック - 金属複合フィルムのその他の一般的な 用途としては、静電防止、電磁波シールドを目的とした 用途がある。

\* このようにプラスチック - 金属複合フィルムには用途 により、耐熱性、低誘電率性、透明性が要求される。

従来のプラスチック - 金属複合フィルムに用いられる プラスチックとしては、主にフレキシブルプリント基板 用として価格が比較的安く、吸湿性が小さいなどの特徴 を有しているポリエステルが民生用を中心として用いら れている。しかしポリエステルを用いたプラスチック -金属複合フィルムは、耐熱温度が低く、200~300 の半 田付工程で熱収縮が起こるため種々の実装上の工夫を施 さなければならない。これに対してプラスチック - 金属 複合フィルムのプラスチックとしてポリイミドが用いた 場合は耐熱性には特に問題はないが、誘電率が比較的大 きくフレキシブルプリント基板とした時に現在要求され ている高速化は達成できない。また人工衛星の熱制御材 料としては、ポリイミドの透明性が悪く、太陽光を反射 する性能に劣るという問題がある。

## [発明が解決しようとする課題]

このように従来のプラスチック - 金属複合フィルム又 はポリイミド - 金属複合フィルムの中で種々の要求条件 20 を満足するものはない。

本発明は、種々の用途に利用可能なポリイミド - 金属 複合フィルムを提供することを目的とする。

#### 〔課題を解決するための手段〕

本発明を概説すれば、本発明はポリイミド - 金属複合 フィルムに関する発明であって、ポリイミド層と金属層 が主構成要素であるポリイミド - 金属複合フィルムにお いて、該ポリイミド層が、下記一般式1:

(式中R:は4価の有機基を示す)で表される繰返し単位 を有するポリイミド、ポリイミド共重合体、又はポリイ ミド混合物を用いることを特徴とする。

本発明者らは、前記の目的を達成するため、種々のポ

$$H_2 N - \left(\begin{array}{c} C F_3 \\ \end{array}\right) - N H_2 \qquad \cdots \qquad [I]$$

で表される2.2 - ビス(トリフルオロメチル) - 4.4 ジアミノビフェニルを用いて製造したポリイミド、ポ リイミド共重合体、又はポリイミド混合物は、耐熱性に 優れ、誘電率が小さく、かつ透明性が良好であることを 50 びポリイミド混合物を製造する時に使用するテトラカル

リイミドを製造し、それらの耐熱性、誘電率、透明性に ついて種々検討した結果、ジアミン成分として下記式I 40 I:

見出した。

以下、本発明をより詳細に説明する。

本発明に用いるポリイミド、ポリイミド共重合体、及

ボン酸二無水物としては、例えばピロメリット酸二無水 物、3,3 ,4,4 - ベンゾフェノンテトラカルボン酸二 無水物、3,3 ,4,4 - ビフェニルテトラカルボン酸二 無水物、2,2 - ビス(3,4 - ジカルボキシフェニル) - へ キサフルオロプロパン二無水物、トリフルオロメチルピ ロメリット酸二無水物、1,4-ジ(トリフルオロメチ ル)ピロメリット酸二無水物、1,4-ジ(ペンタフルオ ロエチル)ピロメリット酸二無水物、ヘプタフルオロプ ロピルピロメリット酸二無水物等が挙げられる。この中 でピロメリットのベンゼン環にフルオロアルキル基を導 10 入した含フッ素酸二無水物であるトリフルオロメチルピ ロメリット酸二無水物、1,4 - ジ(トリフルオロメチ ル)ピロメリット酸二無水物、1,4 - ジ(ペンタフルオ ロエチル)ピロメリット酸二無水物、ヘプタフルオロプ ロピルピロメリット酸二無水物等の製造方法は特願昭63 - 165056号明細書に記載されている。

またジアミンとしては2,2 - ビス(トリフルオロメチル) - 4,4 - ジアミノビフェニルを単独で用いるのが好ましいが、それ以外のジアミンを併用してもよい。その場合のジアミンとしては、3,3 - ビス(トリフルオロメチル) - 4,4 - ジアミノビフェニル、2,2 - ジメチル - 4,4 - ジアミノビフェニル、3,3 - ジメチル - 4,4 - ジアミノビフェニル、4,4 - ジアミノ・p - テルフェニル等が挙げられる。2,2 - ビス(トリフルオロメチル) - 4,4 - ジアミノビフェニルの製造方法は、例えば日本化学会誌、第1972巻、第3号、第675~676頁(1972)に記載されている。

本発明に使用するポリイミド、ポリイミド共重合体、及びポリイミド混合物の前駆体であるポリアミック酸の製造方法は、通常のポリアミック酸の製造条件と同じで 30 よく、一般的にはN・メチル・2・ピロリドン、N,N・ジメチルアセトアミド、N,N・ジメチルホルムアミドなどの極性有機溶媒中で反応させる。本発明においてはジアミンまたテトラカルボン酸二無水物とも単一化合物で用いるばかりでなく、複数のジアミン、テトラカルボン酸二無水物を混合して用いる場合がある。その場合は、複数又は単一のジアミンのモル数の合計と複数又は単一のテトラカルボン酸二無水物のモル数の合計が等しいかほぼ等しくなるようにする。

本発明のポリイミド - 金属複合フィルムの製造方法は、一般のプラスチック - 金属複合フィルム、ポリイミド - 金属複合フィルムの製造方法が使用できる。例えば金属箔上にワニス状のポリイミド樹脂又はポリイミドの前駆体であるポリアミック酸樹脂をコーティングし、熱処理して本発明のポリイミド - 金属複合フィルムを得ることができる。また本発明の構成要素であるポリイミド、ポリイミド共重合体、又はポリイミド混合物のフィルムをあらかじめ作製し、そのフィルム上に金属層を例えば真空蒸着法により形成して本発明のポリイミド - 金属複合フィルムを得ることができる。

6

金属層としては、種々のものが使用できるが例えば 金、銀、銅、アルミニウム、ニッケルなどの導電性金 属、並びにこれらの金属を主成分とする合金などが使用 できる。

このような一連の工程を経て、ポリイミド - 金属複合フィルムが形成できる。

### [実施例]

以下実施例により本発明のポリイミド - 金属複合フィルムについて詳細に説明するが、本発明はこれら実施例に限定されない。

下記各例中、ポリイミドの各特性の数値は以下に示す値である。誘電率は1KHzでの値である。熱分解温度は窒素気流下10 /分の昇温速度で測定した。光透過損失は、ポリイミドフィルムにカプラプリズムを通して波長633nmのHe - Neレーザのビーム光をフィルム内に透過させ、このとき発生する散乱光の強度をフィルム面に垂直な方向から測定し、透過経路に沿う散乱光強度の変化から光透過損失を計算し、求めた。

#### 実施例1

20

三角フラスコにピロメリット酸二無水物43.6g(0.2mo l)と式口の構造式で示される2,2 - ビス(トリフルオロメチル) - 4,4 - ジアミノビフェニル64.0g(0.2mo l)、及びN,N - ジメチルアセトアミド(DMA)1000gを加えた。この混合物を窒素雰囲気下、室温で3日間かくはんし、ポリアミック酸のDMA溶液を得た。この溶液の粘度は約80ポアズであった。

前記のポリアミック酸溶液を使用して35 µ mのアルミ 箔及び銅箔上にコーティングし、窒素雰囲気下で70 で 2 時間、160 で 1 時間、250 で30分、更に350 で 1 時間で加熱キュアし、金属がアルミニウムと銅のポリイ ミド-金属複合フィルムを得た。

この金属がアルミニウムのポリイミド - 金属複合フィルムを10%HC1水溶液に浸し、アルミ箔を溶解して膜厚30μmのポリイミドフィルムを得た。このポリイミドフィルムの熱分解温度は610、波長633nmでの光透過損失は0.85dB/cm、誘電率は3.2であった。

更にこのポリイミドフィルムに銀をイオンプレーティング法で0.2μm蒸着し、金属が銀のポリイミド - 金属複合フィルムを得た。

#### 40 実施例 2~6

実施例1において使用したピロメリット酸無水物の代りに、後記表1に示した酸無水物を用いて、実施例1と同様の方法により金属が銅、アルミニウム、銀のポリイミド-金属複合フィルムを得た。これに使用したポリイミドフィルムの熱分解温度、光透過損失、誘電率を表1に他の例と共に示した。

### 実施例7~15

実施例1において使用したピロメリット酸無水物の代 りに、表1に示した酸無水物の混合物を用いて、実施例 1と同様の方法により金属が銅、アルミニウム、銀のポ

リイミド - 金属複合フィルムを得た。これに使用したポリイミドフィルムの熱分解温度、光透過損失、誘電率を表 1 に示した。

## 実施例16

実施例1で作製したポリアミック酸溶液17gと実施例4で作製したポリアミック酸溶液33gを混合し、実施例1に示した方法により金属が銅、アルミニウム、銅のポリイミド-金属複合フィルムを得た。これに使用したポリイミドフィルムの熱分解温度、光透過損失、誘電率を表1に示した。

#### 実施例17~20

実施例16において実施例1で作製したポリアミック酸

溶液と実施例 4 で作製したポリアミック酸溶液の重量比を表 1 の実施例17~20に示した重量比に置き換え、実施例16と同様の方法で金属が銅、アルミニウム、銀のポリイミド - 金属複合フィルムを作製した。これに使用したポリイミドフィルムの熱分解温度、光透過損失、誘電率を表 1 に示した。

### 比較例1

比較例 1 は従来のポリイミドであるピロメリット酸二無水物と4,4 - ジアミノジフェニルエーテルから得ら 10 れるポリイミドであり、これに比較して本発明の構成要素であるポリイミドはいずれも誘電率は小さく、また透明性に優れている。

各例のポリイミドフィルムの特性 紫

<b>S</b>	<b>X</b>	嶣	长	馥	鄉	將		熱分解温度 (で)	5 光 透 過 損 (48/cm)	#
実施例1	ポロメリット製厂	兼	物				3. 2	610	0.85	
実施例 2	3, 3; 4, 4'-ピフ	1]	ルテトラ	カルボ	ン酸二無水物	(,,	a	602	0.80	9
実施例3	3, 3; 4, 4, -~>	17	ェノンテ	トラカ	ルボン酸二無水物	(,,	3, 4	585	0.82	$\neg \neg$
実施例 4	2,2ービス (3,4)ルオロブロバン	1無 ジギ	カルボキ物	シレン	ニル) ーヘキサフ	,	2.8	569	0.50	
実施例 5	トリフルオロメチ	7 4	~ (1 × D	一天天	無水物	.,	2.8	584	0.65	
実施例 6	1,4-5 (1)7	17.4	ルチメロ	a , (	メリット酸二無水物		2, 6	496	0.63	
実施例?	実施例 1 の酸無水実施例 4 の酸無水	をを	10mo1% 90mo1%			<b>C13</b>	3. 0	529	0.53	1
実施例8	実施例1の酸無水実施例4の酸無水	をを	20mo1% 80mo1%	,		G	3. 0	542	0.56	
実施例 9	実施例1の酸無水実施例4の酸無水	整整	30ma1% 70ma1%			7	2. g	544	0.60	
実施例10	実施例1の酸無水実施例4の酸無水	苍逶	40mo1% 60mo1%			673	3. 2	545	0, 63	
実施例11	実施例 1 の酸無水 実施例 4 の酸無水	をを	50mo1% 50mo1%			2	ග	541	0.67	
実施例12	実施例1の酸無水 実施例4の酸無水	をを	60mo1% 40mo1%			(13	3, 1	551	0.73	10
実施例13	実施例 1 の酸無水 実施例 4 の酸無水	<b>苍苍</b> 33	0mo1% 30mo1%			(m)	3, 2	557	0.76	

12 11 失 1 超品 以 59 80 67 67 贈出 0 ó 0 图 米 吏 硘 557 598 569 598 561に数 \$ 私 漫  $\infty$  $\alpha$ O3 9 鰮  $\sim$ æ,  $\sim$ <; æ, ω. 総 7 ₩ ٦ ] H 壑 34wt% 66wt% 50wt% 50wt% 66wt% 34wt% 75wt% 25wt% 80wt% 20wt% 物工 **水** μ 単ト %% XX 术 80mol 20mol 113 90mol 談談 羧聚 憝黢 黢黢 黢黢 酸/ 00 44 24 20 40 411 3 3 2 3 20 2 5 2 5 3/ 棋 を数 をを 111 111 41 41 11/11/ 111111 115 116 =::/ 水水 水水 1 Jan 1944 1-1-P- P- $\chi_{\downarrow}$ 1-1-無無 推准 --=== === == =聚 羧酸 羧酸 特先 \*\* **\* \*** \*\* Jn → \*\* 99 66 ଚଚ 66 99 99 . , . . 96 ₩ ₹ ~ ব' —ব ーサ ---~~~ 数ソ 蜜蜜 整壓 室室 室室 蜜蜜 飮飮 医医 长;;; 旌旌 旌旌 烟烟 插插 施施 图图 烟烟 無ア 実実 実実 実実 実実 実実 実実 実実 談ジ 20 € € 8 圂 8 霯 歐 **E** 綇 挺 烟 烟 煜 虚 煜 较 łĸ 実 実 #K ĦК 実 놦

# 〔発明の効果〕

以上述べたように、本発明のポリイミド - 金属複合フ ィルムは、ポリイミド層が耐熱性に優れ、誘電率が小さ く、かつ透明性が良好であるため、例えばフレキシブル

也

(新

羐

プリント基板として用いたとき配線の高速化が達成で き、また熱制御材料として用いたとき太陽光の反射特性 が良好になるという利点がある。

# フロントページの続き

(72)発明者 安藤 慎治

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 (58)調査した分野(Int.CI.<sup>6</sup>, DB名)

日本電信電話株式会社内

B32B 15/08 C08G 73/10

(56)参考文献 特開 平1-261422(JP,A)

特開 平2-48943(JP,A)

CO8L 79/08