高次構造と物性

2.1 剛直鎖ポリイミドを原料とするキャストフィルム の機械的物性について

三菱化成 高分子研 向井誠一

2.1.1 始めに

高強度、高弾性率高分子材料について考察する時に、ポリイミドからの情報は貴重である。それはこのもの有する剛直な骨格が、非剛直な中間段階を経由してかたちづくられるという二面性から来ている。ここでは主にポリイミドキャストフィルムの力学的物性を評価していく過程で得られた興味ある知見について述べて見たい。キャストフィルムは周知の様にポリイミド前駆体溶液を平板の上に流延し熱処理イミド化してつくられるが、その間特に意識的に延伸操作は加えられていない。従って閉環していく過程が高次構造形成へ及ぼす本質的部分を考察するに極めて適切な材料といえる。

2.1.2 キャストフィルムの機械的物性

Table.1 は代表的な三種類の剛直鎖ポリイミドからのキャストフィルムの物性を比較したものである。成膜の処法としては単純に熱のみで焼き上げる熱閉環法と無水酢酸/ピリジンの様な閉環剤を併用し、より低温側からイミド化を進行させながら焼き上げていくいわゆる化学閉環法とがある。ここでの結果は化学閉環法によるものである。このなかで特に注目されるのが、P-フェニレンジアミン/無水ピロメリット酸からなるポリイミド(PPPI)に関する結果である。このものについては理論弾性率が505GPaときわめて高い力学的ポテンシアルが予測されている。しかしキャストフィルムに関する限り正確には機械的物性を評価出来ない程にもろいものしか得られていない。問題はこの極めてもろい

フィルムの弾性率水準である。そこで若干の靭性成分をプロック共重合させた系について外挿する形で推定したのがFig.3. に示される結果である。靭性を付与させる成分としてはp-フェニレンジアミン/ビフェニルテトラカルボン酸無水物からなるポリイミドが用いられている。図に示される様に弾性率は組成に対しS字カーブを描くことから、PPPI単独の弾性率は10GPa程度であろうと推定される。この値は剛直性という点ではPPPIよりマイナーに位置する2,2ージメチルビフェニレンジアミン/無水ピロメリット酸ポリイミドからなるポリイミド(PBPPI-2,CH3) にはるかに及ばないものとなっている。この様にマクロな弾性率が本来の力学的ポテンシアルと一義的に相関しないといった現象は一体何故起こるのであろうか。以降この点を中心に考察を加えてみたい。

Tabel 1. Film Properties (Cast Films)

		Film			
		Thickness	TS	TM	
		μ	GPa	GPa	
I	PPPI 1)	very	brittl	e	
II	PBPPI-2,CII3	 30	0.6	25.9	
Ш	PPDA/BPDA	32	0.4	11.5	

1) Theoretical Modulus 505GPa

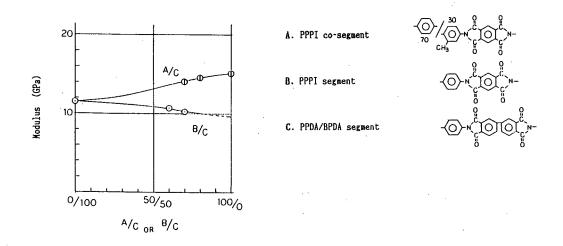
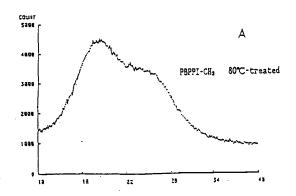


Fig. 3 Film modulus for various block co-polyimides.

2.1.3 キャストフィルムのWAXD観察

このなかで良好な結果の得られた $PBPPI-CH_3$ を例にフィルム組織の出来上がる経過をWAXD



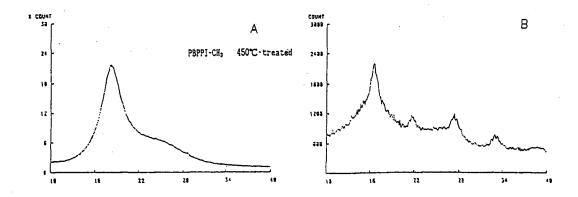


Fig. 1 WAXD profiles for Polyimide films Edge - View.

- A. Perpendicullar to film surface
- B. Parallel to film surface

を通して考察してみたい。 Fig.1. はエッジ(フィルム断面)方向から X線を入射させ、それぞれフィルム面に平行及び直角方向の回折プロフィールを見たものである。フィルム面に対し垂直方向のバターンから、イミド化の初期の段階である 80℃熱処理(ポリマー濃度約70%)の時点で既にポリマー鎖間の距離に関する秩序化即ちバッキングに関する秩序化の傾向を見ることが出来、それが 400℃以上の熱処理と伴に更に発達していく経過がわかる(図中−A)。それと同時にフィルム面に平行方向のバターンのなかに繊維周期に伴うピークをみいだすことができる(図中−B)。つまりポリマー鎖方向の秩序化も始まっていることが示される。このことは厚み方向にネマチックな組織が発達すると伴に面内にもそれぞれに特定方向を志向するドメインの形成が一部認められるということを意味している。キャストフィルムの弾性率等の機械的物性が面内配向に依存していることは良く知られていることである。Fig.4. はこのポリイミドについて、中間体及び成膜処法を変えることにより得られる弾性率の種々異なるフィルムに関してWAXDバターンより求めた面内配向度を比較したものであるが、(図中においてPAEはポリアミド酸メチルエステルの、そしてPAAはポリアミド酸の略である)この傾向をはっき

りみることが出来る。化学閉環法は 熱閉環法に比べ弾性率に優れるが、 これは閉環の途中で溶解性の低下に 伴って形成されるゲルネットワーク がその後に発生する収縮を緊張応力 に効果的に転化せしめ面内配向度を 高めるためである。この様な秩序化 傾向の中で、PPPIはどの様に位 置づけられるであろうか。Fig.2. は **PPPIキャストフィルムとPBP** PI-CH,の1.3 倍延伸フィルム (延伸方向における弾性率45GP a)の同様のWAXDパターンを示 したものである。ここで注目したい のは両者の繊維周期に対応するピー クがFig.1. のものに比べるとシャー プなことである。このピークは分子 鎖方向に秩序性があることを 示すも

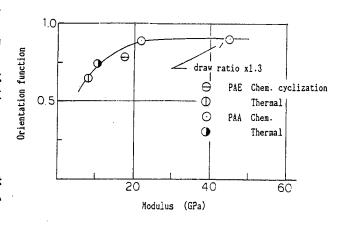


Fig. 4 Orientation function for various films of PBPPI-CH₃

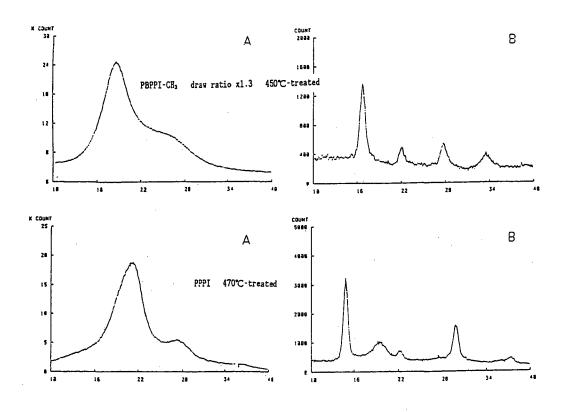


Fig. 2 WAXD profiles for Polyimide films Edge-view.

A. Perpendicullar to film surface, B. Parallel to film surface

のであるが、キャストフィルムの場合力学的に等方性であることを想定すると、それぞれに特定方向を 志向するドメインが存在し且全体では等方性を成していることを意味している。この様な異方性ドメイ ン構造が顕著となればそれだけ力学的に弾性率の方向依存性を生じ又ベクトルの方向を異にするドメイ ン間における力学的欠陥をより顕在化させる原因となる。PPPIの繊維周期にかかわるピークは延伸

フィルム並に発達していること から弾性率の伸びない原因をこ の様な異方性ドメイン構造に求 めるのは極く当然のことと思わ れる。又この様な繊維周期に関 わる秩序化傾向はPPPIと置 換基を有するPBPPI-CH, の一次構造を比較してみれば当 然過ぎるともいえよう。その意 味においてはPBPPIの系で も当然現れて然るべき現象であ る。弾性率の伸び悩みは Fig.5. に示される様に面内配向度と弾 性率との間にずれとなって端的 に現れるが、事実以上の様な事 柄を裏づける様にPBPPIの 系でも例えばFの様な 置換基の 小さな系で 見いだされることを

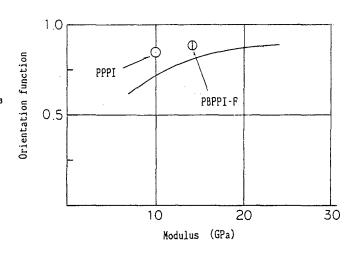


Fig. 5. Orientation function for PPPI and PBPPI-F cast films.

ここで指摘しておきたい。つまりこの様な弾性率の伸び悩みが無置換ないしは置換基の充分に小さな系で普通に見られる所の行き過ぎた自己秩序化に伴う異方性ドメイン形成によるということである。言い換えればキャストフィルムの様に二次元方向に等しく高弾性率が求められる系においては自己秩序性に適性範囲が存在することを意味している。そしてこの自己秩序性を制御する要因は今の所置換基の大きさということも出来る。そこでこの自己秩序化に及ぼす置換基の影響について更に興味ある知見を述べてみたい。

2.1.4 置換基の影響と剛直鎖ポリイミドの熱・機械的性質

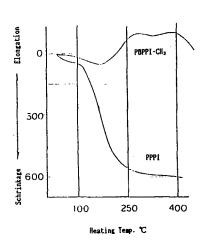


Fig. 6 TMA curves for PPPI and PBPPI-CH₃ Film 80 °C x 1 hr treated 3mm x 20 mm at load 10g.

これまで述べてきたWAXDの結果 はPPPIの自己秩序化性能が適当に 制御されるならばPPPI系でも本来 有るべき力学的ポテンシアルが出て来 る可能性を示唆するものであった。こ のことと関連すると思われるので、ま ずこれら一連の剛直鎖ポリイミドの成 膜過程を追って、置換基の有無がどの 様にそれぞれに特徴的挙動を生み出し ているか考察してみたい。 Fig.6. は PBPPI-CH, とPPPIの80℃ 処理后の部分閉環段階のフィルム に1 0 gの荷重をかけた場合のTMAカー ブを示している。PBPPI-CH、 の場合150~250℃の間に荷重に 負けて伸長が観察される。

領域はちょうどイミド熱閉環の立ち上がりの領域にあたっており、この変形は部分閉環物のみかけのガラス転移温度を反映したものとなっている。そしてそのガラス転移温度のベースとなるものが動的粘弾性における、側鎖置換基に基ずくと思われる200℃付近に見られる緩和である。 Fig.7. はPBPPIICH₃の動的粘弾性カーブであるが、この図に示される様な Tan & ビークはPPPIやPBPPI ーFにおいては観察されない。それと同時にこれらの系ではTMA上においても伸長領域は消失し一貫して収縮傾向となる。次にFig.8. は固定長下で両者の挙動を比較したものである。これは先の一定荷重下での挙動を別の角度から眺めたものであるが、この方が成膜時の挙動をより端的に把握することが出来る。100℃近辺に溶媒蒸発に伴う収縮応力の発生が見られるが、PBPPIICH₃においては200℃以降伸長緩和のためこの様な内部応力は消滅している。つまりPBPPIICH₃の場合この温度以降一切の応力のない全くのフリーの状態で熱処理が行われていることになり、PPPIが終始緊張

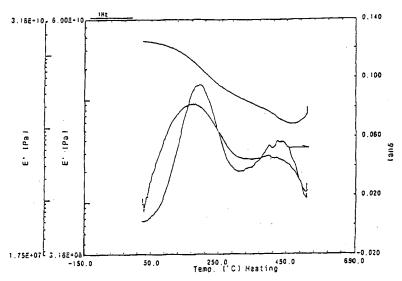


Fig. 7 Dynamic mechanical properties PBPPI-CH₃.

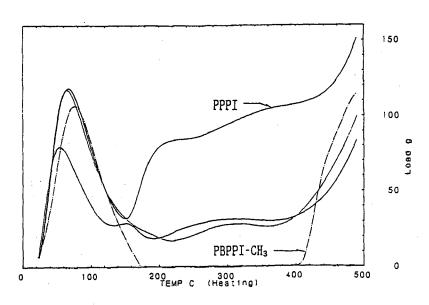


Fig. 8 TMA curves for PPPI and PBPPI-CH₃ Film 80 °C x 1 hr treated 3mm x 20mm at constant length.

下で成膜されているのとは極めて対照的な経過をたどっている。

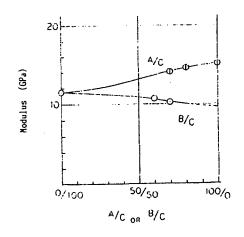
これと関連して考察の対象となるのがPPPI系にCH₃基を核置換した形のPPPIーCH₃である。これはいわばPBPPIのCH₃置換(PBPPIーCH₃)に対応するものである。Table.2. にこのものの結果が示されるが、PPPIより明かに高い弾性率が得られている。そしてこの場合今述べた

Table 2 Polyimide Cast-films.

No	2-PPPI-X	Molar	7 inh	Thickness	- TS	KT
		Ratio	dl/g	μ	GPa	GPa
I	PPPI	1.000/0.995	2.93		-	10 ?
I	2-PPPI-CH ₃	1.000/1.005	5.13	20	0.4	20.1
III	-Cl	1.000/1.005	1.49	19	0.3	20.1
IV	$-/-CH_3=7/3$		5.15	19	0.2	15.1

様な熱・機械的挙動においてPBPPI-CH¸とほぼ同様の緩和傾向を示すという事実がある。しかしWAXDについて見てみると、CH¸基で核置換されているというもののPPPIの骨格を反映して 繊維周期に関するピークはPPPI

側に シフト してシャープ なものと なっている。この様な結果を総合す ると置換基はただ単にWAXDで以 って説明される以外の領域で力学物 性を左右する要因を作りだしている 可能性を否定できなくなる。その場 合以上述べてきた様な緩和現象もそ れに一役かっている可能性もでてく る。更に注目されるのはメチル置換 P-フェニレンジアミンをマイナー成 分として共重合したPPPIをベー スとするプロック共重合体に関する 結果である。これは類似構造のモノ マーを用いることにより出来るだけ PPPI 骨格を乱さずに自己秩序化 性能を制御させることを意図したも のである。この結果はFig.9. に示さ れる。しかし図からわかる様に置換 基の入った分だけ弾性率が向上する ことを示しているに過ぎず、この中 にはPPPIの本来持っているとさ れている力学的ポテンシアルをうか がわせるものは何も実現されていな



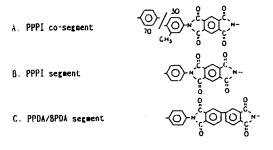


Fig. 9 Film modulus for various block co-polyimides.

い。即ちWAXDの結果を採用するならば、自己秩序性能を適度に制御することでドメイン内の一方向 志向性を弱めることが出来、その結果として本来の力学的ポテンシアルを充分期待できるはずであっ た。しかしこの結果では依然としてPPPIが弾性率的にマイナーな成分としての役割を演じたままと なっている。

2.1.5 まとめ

以上何故PPPIが本来の力学的ポテンシアルとは裏腹に充分高い弾性率を出し得ないのかについてキャストフィルムを通して考察してきた。WAXDから推定される異方性ドメイン構造は確かにPPPIの弾性率を下げる方向に作用する重要なファクターと思われる。しかしその他にも力学物性を左右し得る構造ファクターを分析的に未だ見いだし得ていない可能性を否定出来ない。

猫文

1) K. Tashiro, M. Kobayashi, Senn-i Gakkaishi, 43, 78, 1987